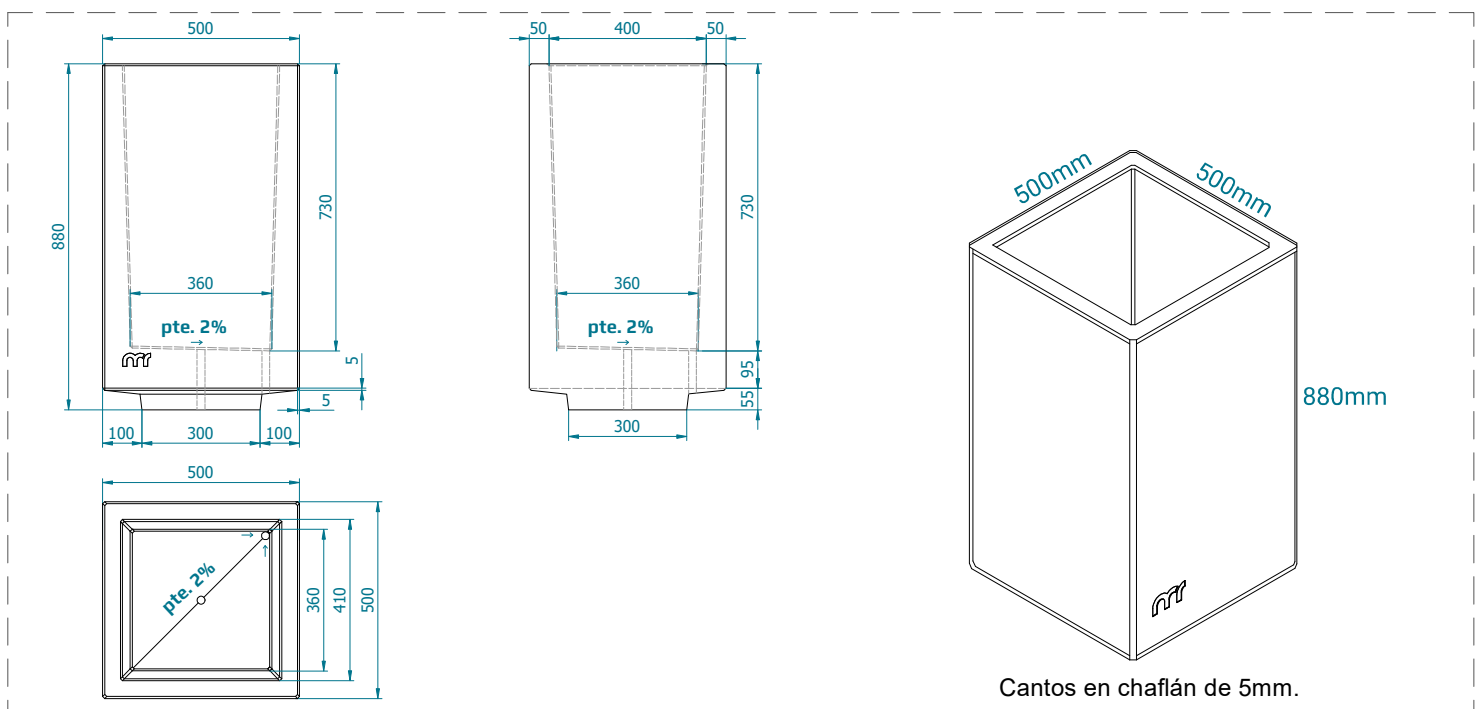


Características Técnicas

HA-30N/mm ²	CEM II 42,5 R	Fibra de vidrio
500 x 500 x 880 mm (±5)		
280 kg		
105 litros de capacidad		
Acabado	Liso antigrafiti o sin tratar.	
Color	Consultar carta de colores.	
Fijación	Anclado con varilla roscada mediante resina epoxi.	
Manipulación	Mediante eslingas de poliéster.	
Observaciones	- Papelera provista de aro sujetabolsas de acero galvanizado en caliente.	

Planimetría



Axonometría

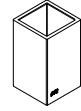


NOTA

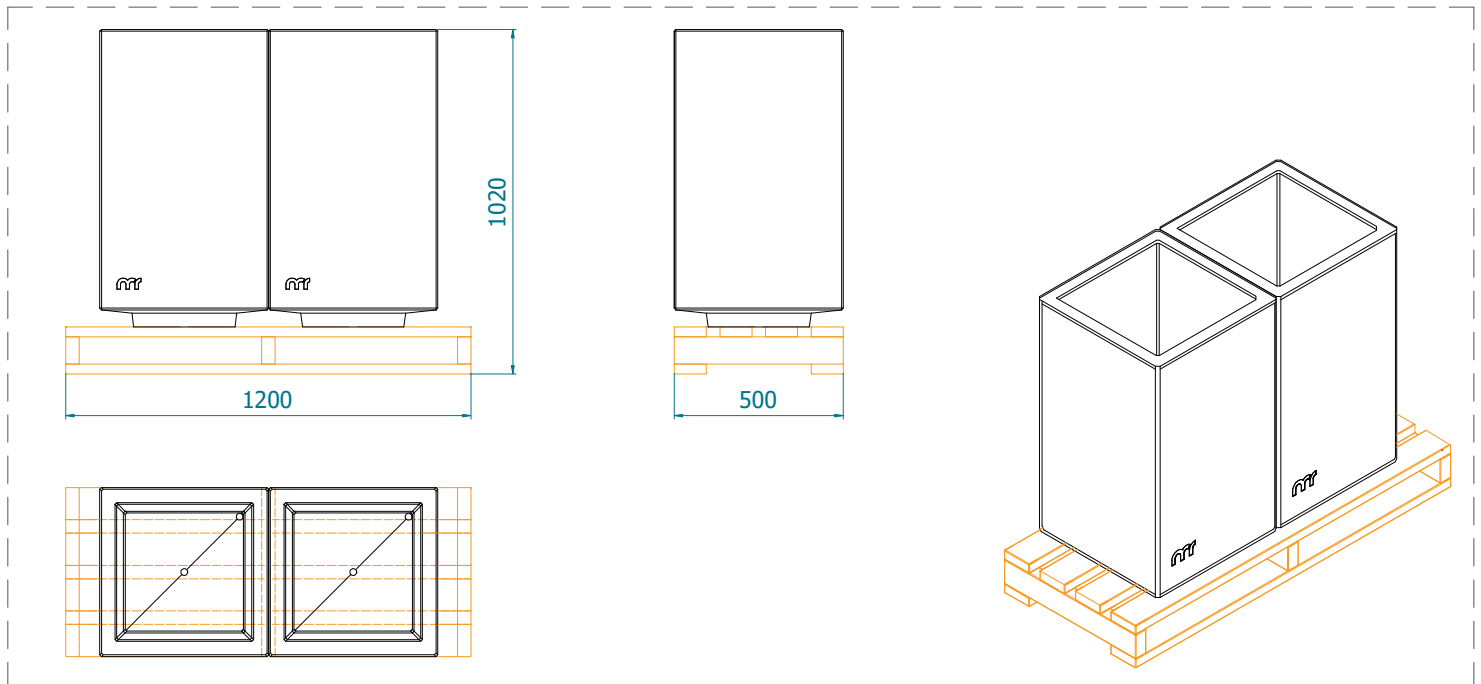
Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.



Avenida Agustín Fuentes s/n,
30565 Las Torres de Cotillas (Murcia)
Apartado de Correos 84
(+34) 968 626 733
clientes@montalbanyrodriguez.com
www.montalbanyrodriguez.com

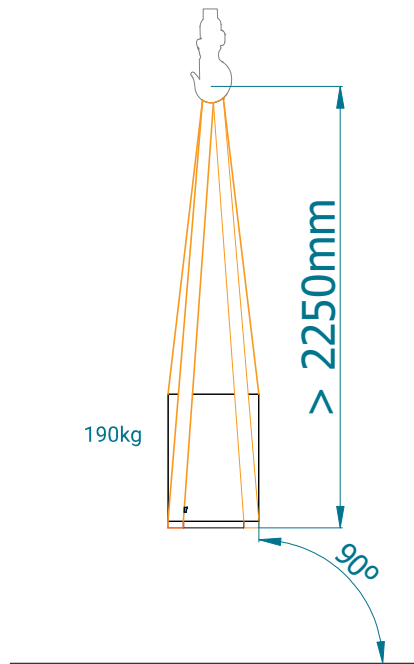


Detalle de Paletizado

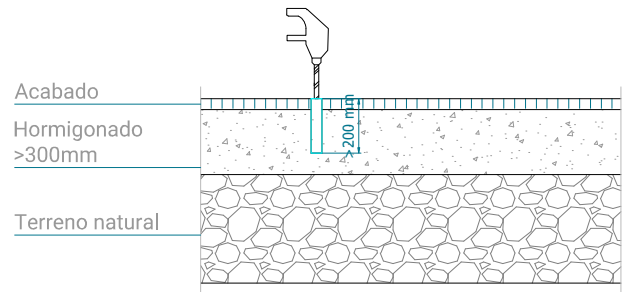


Detalle de Manipulación y Colocación

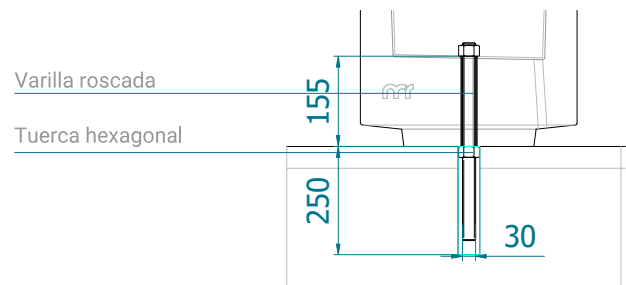
1.- Huecos diseñados para manipulación mediante eslingas planas de carga 2000kg. (Ancho de eslinga de 60mm)



2.- Perforar agujero y verter resina epoxi



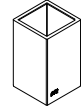
3.- Posicionar varilla roscada en el agujero central y fijar con tuercas hexagonales.



NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

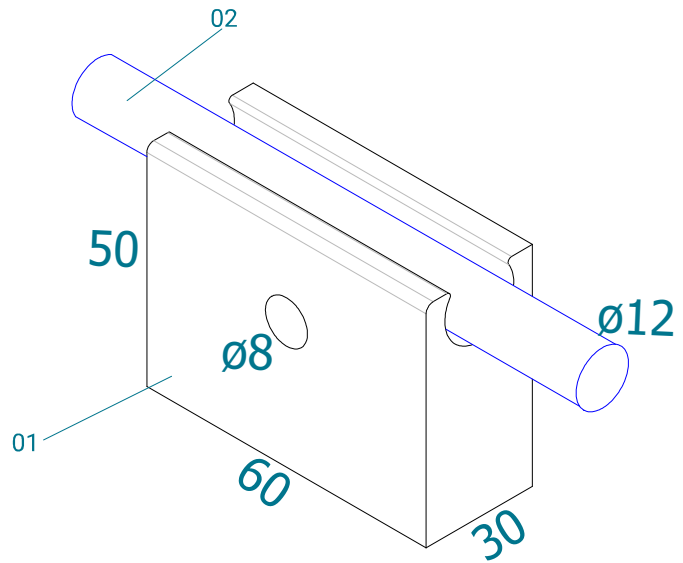
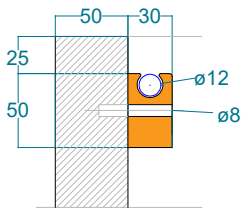
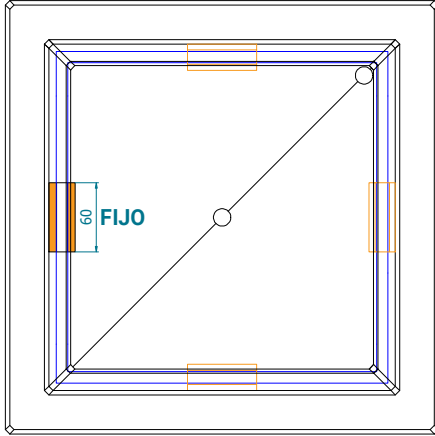




Accesorios

Aro para sujetar la bolsa de la papelera.

- 1.- Pletina de acero galvanizado en caliente
- 2.- Tubo redondo de $\varnothing 12$ mm de acero galvanizado en caliente



NOTA

Se realiza control de calidad interno en laboratorio de fábrica y externo a través de laboratorios de ensayos homologados. Montalbán y Rodríguez S.A. tiene implantado un sistema de gestión de la calidad según Norma UNE-EN ISO 9001:2015. Las especificaciones indicadas en esta ficha pueden sufrir modificaciones como consecuencia de cambios en la normativa vigente o bien por la mejora de alguna de sus características.

